

【 ①-1 製品情報 】

商 品 名 リグナンリッチ黒胡麻ペースト (一 般 名) 黒胡麻、胡麻ペースト	問 合 せ 先 (株)わだまんサイエンス東京分室 問 合 せ 先 TEL 080-3414-8346
--	---

特徴	
製品特徴	胡麻リグナンを2から5倍含有する黒胡麻です
推奨摂取量	数g～20g程度
使用基準または摂取量に関する注意事項	使用基準は特にありませんが、油脂の過剰摂取、オメガ6、3のバランスへの配慮が商品、ヒトによっては必要です。・アトピー性皮膚炎患者126名(日本)のゴマアレルギーの頻度を調査したところ、生後6ヶ月～1歳未満児で21%、1歳～1歳6ヶ月未満児で44%、2歳児および3歳以上では約50%であり、ゴマアレルギーの陽性率は食物中で卵に次いで高かった(小児科臨床.2001;54(5):903-8)。 <その他> ・ゴマの摂取に伴う過敏症が報告されている(特に喘息の既往歴がある場合、またはアナフィラキシーの場合)メディカルハーブ安全性ハンドブック 第2版 東京堂出版 林真一郎 監訳)。https://hfnet.nibiohn.go.jp/contents/detail95.htmlより

製品規格					
規格項目(規格名)	規格値	試験方法	分析頻度	備考	
一般規格	性状	黒胡麻特有の香味を有し、粘性を持ったペースト	目視確認	製造ロット毎	
	色	ごま特有の黒色である	目視確認	製造ロット毎	
	セサミン値	0.8%以上	HPLC法	原料胡麻の栽培年度毎	
微生物規格	一般細菌数	1000個/g以下	ペトリフィルム法による	製造ロット毎	
	大腸菌群	陰性	上記同	製造ロット毎	
有害性物質	残留農薬	残留農薬一斉検査で不検出(種実類モニタリング433項目)	栽培年度毎		但し、農薬モニタリング項目は変更の可能性がります。

備 考

輸送・納入				
輸送条件	常温保存	納入便	その他(右に記載)	宅配便
輸送経路	大阪府八尾より出荷	納期(発注後)	3から4日	
輸送会社名	ヤマト便ほか不定	容器の返却	不要	返却方法

【 ①-2 製品情報 】

商 品 名 リグナンリッチ黒胡麻ペースト
 (一 般 名) 黒胡麻、胡麻ペースト

問 合 せ 先 (株)わだまんサイエンス東京分室
 問合せ先TEL 080-3414-8346

栄養成分(100g当たり)						
項目		数値	単位	算出方法	分析方法	備考
栄養成分	水分	0.7	g	分析	常圧加熱乾燥法	
	たんぱく質	18.5	g	分析	ケルダール法	
	脂質	55.8	g	分析	ソックスレー抽出法	
	灰分	5.6	g	分析	直接灰化法	
	炭水化物	19.4	g	計算	計算による	
	—糖質	5.4	g	計算	上記同	
	—食物繊維	14	g	分析	酵素重量法	
	エネルギー	626	kcal	計算	計算による	
	食塩相当量	0.003	g	計算		
無機質	ナトリウム	1.3	mg	分析	原子吸光光度法	
	カリウム					
	マグネシウム					
脂肪酸	飽和脂肪酸					
	一価不飽和					
	多価不飽和					
	トランス脂肪酸					
その他	コレステロール					
	アルコール					
	MCP					
	DCP					

【 ②-2 アレルギー情報 】

商 品 名 リグナンリッチ黒胡麻ペースト (一 般 名) 黒胡麻、胡麻ペースト	問 合 せ 先 (株)わだまんサイエンス東京分室 問 合 せ 先 TEL 080-3414-8346
--	---

原材料名	特定品目※1	推奨21品目※2	表示の 必要性	備考 <small>表示の必要性がない場合などの説明</small>
リグナン黒胡麻		ごま	有	

同一ライン内での他製品製造におけるアレルギー物質含有の有無	有
同一ライン内での他製品製造におけるアレルギー物質名	アーモンド
同一建屋内での他製品製造におけるアレルギー物質含有の有無	無
同一建屋内での他製品製造におけるアレルギー物質名	なし
アレルギーおよび他製品のラインコンタミネーション防止策の有無	有
具体的なアレルギーおよび他製品のラインコンタミネーション防止策	清掃管理(たんぱく残留キットにて清掃チェック)

■補足説明

※1特定7品目	えび、かに、卵、乳、小麦、そば、落花生
※2推奨21品目	アーモンド、あわび、いか、いくら、オレンジ、カシューナッツ、キウイフルーツ、牛肉、くるみ、ごま、さけ、さば、大豆、鶏肉、豚肉、バナナ、まつたけ、もも、やまいも、りんご、ゼラチン

【 ②-3 遺 伝 子 組 換 え 情 報 】

商 品 名 リグナンリッチ黒胡麻ペースト	問 合 せ 先 (株)わだまんサイエンス東京分室
(一 般 名) 黒胡麻、胡麻ペースト	問 合 せ 先 TEL 080-3414-8346

原材料名	遺伝子組換え対象作物	使用状況	表示の必要性	備考 表示の必要性がない場合などの説明
リグナン黒胡麻	対象外	非組換え	無	対象外胡麻は遺伝子組み換えができない植物のため

■補足説明

遺伝子組換え	分別生産流通管理をして遺伝子組換え 農産物を区別している場合及びそれを 加工食品の原材料とした場合
不分別	・分別生産流通管理をせず、遺伝子組換え農産物及び非遺伝子組換え農産物を 区別していない場合及びそれを加工食品の原材料とした場合
分別	分別生産流通管理をして、意図せざる 混入を5%以下に抑えている大豆及び とうもろこし並びにそれらを原材料とする加工食品
非組換え	分別生産流通管理をして、遺伝子組換えの混入がないと認められる大豆及び とうもろこし並びにそれらを原材料とする加工食品

【 ③ 品質 】

商 品 名 リグナンリッチ黒胡麻ペースト (一 般 名) 黒胡麻、胡麻ペースト	問 合 せ 先 (株)わだまんサイエンス東京分室 問 合 せ 先 TEL 080-3414-8346
--	---

品質管理基準

品質保証期間	製造後 納入後	製造後:「1年(未開封)」 開封後はお早目にご使用下さ	品質保証期間 設定根拠	油脂POVと経験値による
品質保証期間表示場所	ラベル		品質劣化基準	粘度、におい
保存方法	暗所に保存直射日光や高温多湿を避け、常温で保管して下さい。(20℃以下が望ましい。冷凍・冷蔵保存は絶対に避けて下さい。)		粒度	—
取扱・保存上の注意	直射日光をさけ、冷凍、冷蔵をさける。		製品試験検体採取法	缶への充填時にサンプリング
保存サンプル数量	30g		サンプル保管条件	室温保存
サンプル保存期間	賞味期限内		保存サンプル採取方法	分析時にサンプリング
ロットサイズ	種子原料として60～300kg		ロットサイズ設定基準	工場の製造力と回転率、賞味期限より
ロット表示例	20. 3. 16		ロット表示方法 (読み方)	賞味期限を西暦下2桁と月日で表示
ロット表示場所	ラベル			

残留農薬管理

商品のポジティブリスト制度適合性				適合確認済み			
残留農薬分析 <small>※分析を実施している場合は別途分析結果をご提出ください。</small>	分析の有無	管理方法	原料種子により分析(現地と日本)				
		分析を実施しない理由					
原材料のポジティブリスト適合性							
項目				対象原材料			
原材料のポジティブリスト適合性				適合	適合		
適合とした判断根拠				農薬試験			
起源植物				胡麻			
農場、農家、養殖場までのトレース状況				明確でない部分あり			
契約栽培(飼育)原料であるか				いいえ			
試験成績書	製造者	有無		なし			
		検査対象品		なし			
		検査(入手)頻度		なし			
		検査機関名		なし			
		検査項目の選定方法		なし			
	(販売者)	有無		あり			
		検査対象品		起源原料			
		検査頻度		契約ロット毎			
		検査機関名		OMIC			
		検査項目の選定方法		産地で特にリスクが高いもののみピックアップ			
備考							

【 ④ 品質・包装 】

商 品 名 リグナンリッチ黒胡麻ペースト
(一 般 名) 黒胡麻、胡麻ペースト

問 合 せ 先 (株)わだまんサイエンス東京分室
問 合 せ 先 TEL 080-3414-8346

包装仕様

内容量(充填許容範囲)	1,000g～1,020g			荷姿	1kg × 数個/段ケース		
総重量(包材込み)	1050g			入り数	注文数に応じて未確定です		
乾燥剤	有無	無	種類	数量			
内装	形態	スタンドパウチ(透明)			外装	形態	段ボール
	材質	TP-N100Jナイロン25/DL/LLDPE130				材質	紙
	層数	3層				層数	一層
	色	透明				色	茶クラフトテープにてH張り
	サイズ	45mm縦170mm幅250mm高さ				サイズ	360×215×225mm(10入り)
	封印方法	ヒートシール				封印方法	茶クラフトテープにてH張り
	重量	1kg				重量	10kg+約0.5kg
食品用器具・容器包装のポジティブリスト制度	適合			根拠資料有無	無		

外装荷姿写真、内装写真および外装表示ラベル

外装写真



表示ラベル



内装写真

開口部シール巾約25mm



内容物



【⑤ 製造工程】

商品名 リグナンリッチ黒胡麻ペースト (一般名) 黒胡麻、胡麻ペースト 問合せ先 (株)わだまんサイエンス東京分室	製造工場名 (株)和田萬 八尾工場 所在地 〒581-0092 大阪府八尾市老原7丁目97 問合せ先 TEL 080-3414-8346
---	--

工程	危害			重要管理点	逸脱時の対処	管理項目	管理基準・基準値	使用機器	監視・確認検査		防止措置	記録書		
	生物的	化学的	物理的						内容	方法(項目)		頻度	有無	方法
原料		○		○	残留農薬	スクリーニング	残留農薬基準値以下		農薬分析	クローブ毎	栽培地の指導管理		HPへの掲載	5年以上掲載
精選(選別)						機器の調整	異物除去			製造毎				
水洗い・脱水						清掃具合・官能	異物除去			製造毎				
焙煎						仕上がり具合	良質な品質			製造毎				
仕上げ選別						選別機器の稼働状況	不純物の除去			製造毎				
金属探知			○	○	金属異物の混入	原因検証の上廃棄	Fe:0.7/Sus 1.0		金属探知機の使用	製造毎	洗浄、選別機の使用	有	製造記録	3年以上
色彩選別						異色物の除去	目視			製造毎				
(仮)計量・充填						他品種の混入	異物除去			製造毎				
ペースト加工						他品種の混入	異物除去			製造毎				
充填・計量						計量機の整合性	適正計量			製造毎				

異物混入対策				工程管理方法						
項目	有無	具体的内容		生産方式	バッチ式、連続生産、その他() (該当箇所には○ その他の場合は括弧内に生産方式を記載)					
金属探知機	有	能力	Fe:0.7/Sus 1.0(原料胡麻で確認)	製造管理基準 (ISO、FSSC、健康食品 GMP、有機JAS、 HACCP、自社基準等)	種類	取得年月	種類	取得日	種類	取得日
マグネット	有	磁力	磁石 8000ガウス以上 5か所(原料の胡麻の加工工程)		ISO22000	2012.11				
X線検出器	無				FSSC22000	2018.11				
篩	有	目開きサイズ		洗浄						
防虫対策	有	対策内容・基準	原料胡麻の、洗浄、仕上げ選別、金属探知、および色彩選別機により異物を除去し、防虫対策については、外部機関(イカリ消毒等)の指導により、定期的に確認。		製造設備の洗浄頻度	有機・非有機、色		マニュアルの有無		有
防毛対策	有	対策内容・基準	入室時のローラーの厳守		ライン洗浄方法	分解洗浄				
その他の異物対策	有	対策内容・基準	原料胡麻の前段階の精選(選別)工程では7つの機種により選別し、異物の除去を行い、後工程でも精選、風力、比重、丸編選別機により異物を除去する。		洗浄妥当性確認方法	目視				

【⑥放射性物質に関する情報】

商 品 名	リグナンリッチ黒胡麻ペースト	問 合 せ 先	(株)わだまんサイエンス東京分室
(一 般 名)	黒胡麻、胡麻ペースト	問 合 せ 先	TEL 080-3414-8346

(1) 製品に対し、放射性物質に関する分析実施の有無

「有」を選択した場合は、分析結果をご提出頂く場合がございます。

「無」を選択した場合は、実施しない理由をお答えください。

有	無	理由
---	---	----

(2) 質問(1)で「有」を選択した場合、分析頻度をご回答ください。

また、分析により放射性物質が検出された場合の御社としての対応および見解をご記入ください。

分析頻度	1回のみ
見解	現在の原料は、2011年以前に輸入されたもので、2011年3月の被災を機会に1回のみ分析をしております。原料の放射能汚染については、工場の場所より考えられませんが、仮に検出された場合は、相談の上原料を交換もしくは、供給を保留とさせていただきます。

(3) 製品での放射性物質の分析以外に御社で行っている対策がありましたらご記入ください。

例1) 製造用水のモニタリング、使用する原材料での分析実施

例2) 自治体のモニタリング結果の確認

原料胡麻で測定して実施成績書を貼付させていただきます。

【 ⑦ 危害要因分析・管理方法 】

商 品 名 リグナンリッチ黒胡麻ペースト	問 合 せ 先 (株)わだまんサイエンス東京分室
(一 般 名) 黒胡麻、胡麻ペースト	問 合 せ 先 TEL 080-3414-8346

危害		危害評価 (食品安全に対し重要な危害要因となる可能性)		管理・制御方法	
物質等	要因	O/x	その理由		
生物学的 危害要因	クロストリジウム属菌 (ボツリス、ウェルシュ菌等)	原料の汚染、不十分な衛生管理、製造環境	×	焙煎工程にて排除	原料胡麻の選別、洗浄、選別、焙煎により管理
	バチルス属菌 (セレウス菌等)		×	焙煎工程にて排除	
	腸炎ビブリオ		×	焙煎工程にて排除	
	黄色ブドウ球菌		×	焙煎工程にて排除および従業員衛生規範により	
	サルモネラ属菌		×	焙煎工程にて排除	
	カンピロバクター		×	焙煎工程にて排除	
	病原性大腸菌	従業員由来	×	食品安全マニュアル順守	
	エルシニア・エンテロコリチカ	原料の汚染、不十分な衛生管理、製造環境	×	焙煎工程にて排除	
	リステリア	原料の汚染、不十分な衛生管理、製造環境	×	焙煎工程にて排除	
	腐敗微生物	原料の汚染、不十分な衛生管理、製造環境	×	焙煎工程にて排除	
	寄生虫	原料の汚染、不十分な衛生管理、製造環境	×	焙煎工程にて排除	
	ウイルス (ノロウイルス他)	原料の汚染、不十分な衛生管理、製造環境	×	焙煎工程にて排除	
化学的 危害要因	カビ毒 (アフラトキシン/パツリン等)	原料収穫時の管理	○	臭気や目視での確認ができない	簡易キットによる分析。積み地での検査
	貝毒 (麻痺性、下痢性)		×	農産物であるため	
	ヒスタミン		×	発生することが考えられないため	
	ソラニン		×	発生することが考えられないため	
	食品添加物 (指定基準違反)		×	栽培および加工時に使用しない	
	指定外添加物		×	栽培および加工時に使用しない	
	トランス脂肪酸		×	水素添加を行わない	
	アクリルアミド		○	焙煎強度の上振れ	
	環境ホルモン		×	単一原料であるため	
	MCP・DCP		×	アミノ酸添加は行わない	
	PCB		×	施設内に存在しない	
	二酸化硫黄		×	基準なし	
	カドミウム		×	基準なし	
	重金属及びその化合物	原料中の純金属ヒ素、など	×	規格値なし	原料胡麻の分析
	残留溶媒		×	製造工程での起因要因なし	
	農薬		○	生産地での使用可否の調査ができない	産地と国内での分析
	動物用医薬品類		×		
	殺虫剤・殺鼠剤		○	生産地での使用可否の調査ができない	
	殺菌剤		○	生産地での使用可否の調査ができない	
	洗浄剤		×	製造前まで洗浄工程なし	
潤滑油			不明		
器具・容器包装		×	MSDSにて確認		
放射線照射		×	シッパーでの工程による		
その他					
物理学的 危害要因	金属片	工程中の混入	○	動作不良	選別機により排除
	ガラス片	上記同	×	工程間での存在なし	選別機により排除
	木片	上記同	○	流通からの混入	選別機により排除
	プラスチック片	上記同	×	工程間での存在なし	選別機により排除
	虫(排泄物を含む)等	産地での混入	×	二次汚染からの衛生危害の可能性は低い	選別機により排除

【 ⑧ その他の情報 】

商 品 名 リグナンリッチ黒胡麻ペースト (一 般 名) 黒胡麻、胡麻ペースト	問 合 せ 先 (株)わだまんサイエンス東京分室 問 合 せ 先 TEL 080-3414-8346
--	---

書類及び証明書	有無	検討中	提出可否	備考(提出が不可の理由等)
・ 規格書	○	—	可	弊社規格書
・ 原料規格の設定根拠に関する書類	○	—	可	成績書
・ 原料に関する科学的有効性文献及びデータ	×	—	不可	
・ 残留農薬ポジティブリスト制度適合証明書	○	—	可	
・ 食品用容器包装ポジティブリスト制度適合証明書	×	—	不可	
・ 原料の有効性を証明できる使用量、ヒト・動物によるデータ	×	—	不可	
・ 五大栄養成分・その他栄養成分分析表	○	—	可	実測成績書
・ 安全性データ				
急性毒性試験	×	—	不可	
28日間反復投与毒性試験	×	—	不可	
90日間反復投与毒性試験	×	—	不可	
Ames試験	×	—	不可	
染色体異常誘発試験	×	—	不可	
小核試験	×	—	不可	
残留溶媒	×	—	不可	
その他試験	×	—	不可	
・ 商品パンフレット	○	—	可	胡麻ペーストのパンフ
・ その他資料	○	—	可	原料胡麻リグナンリッチ黒胡麻資料

※提出可能を選択された証明書および資料は、後日ご提出頂く場合がございます。

